

Innovación abierta / CEEI Castellón

15/11/2018

Evaluación de viabilidad del residuo
en firmes de carreteras

Francisco José Vea Folch (Director I+D+i)

d

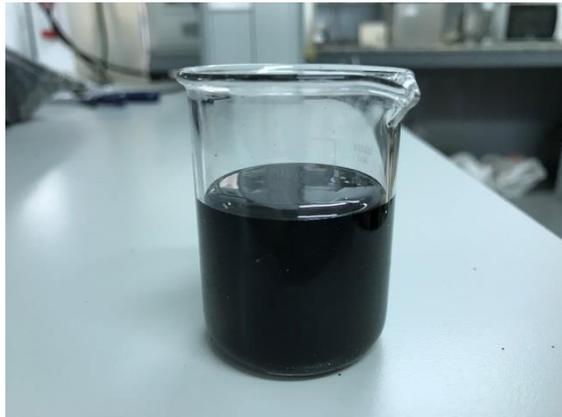




ORIGEN



MEZCLAS BITUMINOSAS



FABRICACIÓN



CICLO DE VIDA



RECICLADO DE PAVIMENTOS ASFALTICOS (RAP) [I]



RECICLADO DE PAVIMENTOS ASFALTICOS (RAP) [II]



VENTAJAS E INCOVENIENTES

VENTAJAS

- Reducción de consumo de recurso natural: ÁRIDOS
- Reducción del uso de derivados del petróleo: BETÚN
- Menores emisiones CO₂
- Mezclas más competitivas

INCONVENIENTES

- Adaptación de las Plantas de Fabricación
- Sobrecostes de logística
- Necesidad de aditivar la mezclas
- Problemas legales y de licencias ambientales



RETO

Encontrar soluciones que permitan universalizar la técnica del uso de reciclado en pavimentos de carreteras:

- Evaluación de la viabilidad ECONÓMICA del reciclado (itinerario obra-planta, precio petróleo, calidad material)
- Evaluación de los beneficios AMBIENTALES (Huella CO2)
- Mejoras en los sistemas de LOGÍSTICA de transporte del material
- Mejoras en la TÉCNICA de fabricación
- Mejoras en los aspectos LEGALES de gestión de residuos

Muchas gracias



Francisco J. VEA FOLCH

fjvea@becsa.es

[@fveafolch](#)

[@becsa_](#)